

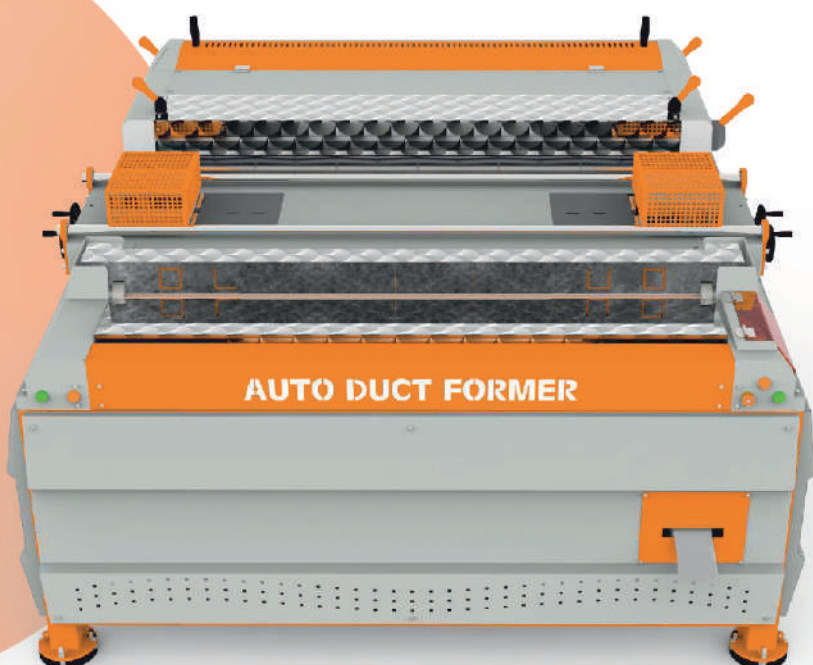
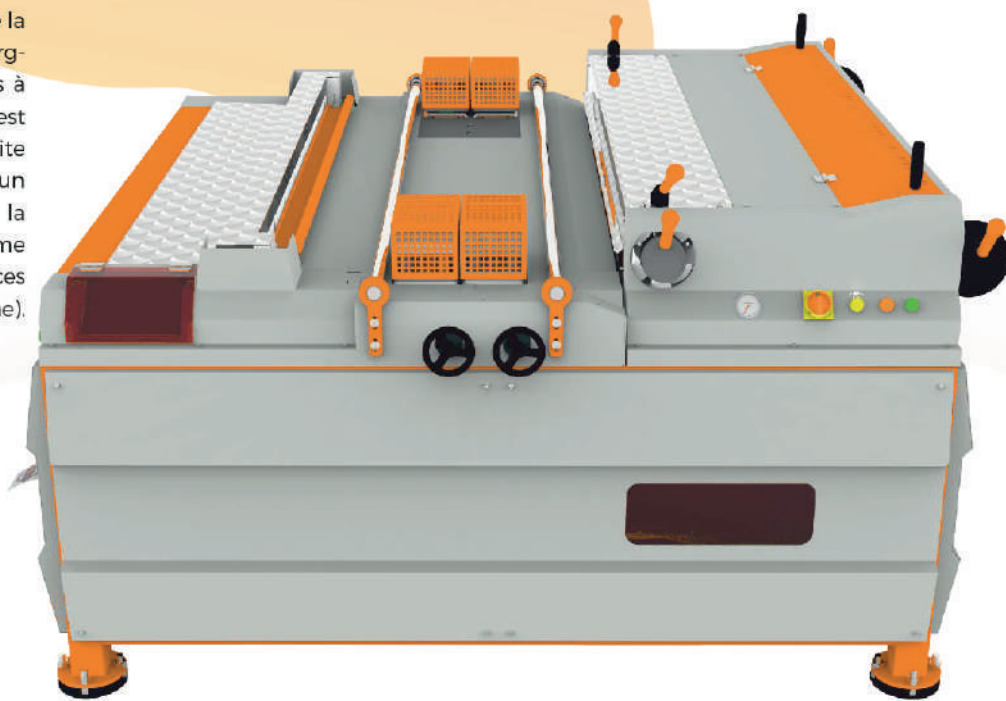
plus de 20 ans
d'expériences
dans la ventilation
et la tôlerie

AREMAC INTERNATIONAL est un fournisseur de machines-outils pour la fabrication de gaines de ventilation. Avec plus de 20 ans d'expériences dans la ventilation et la tôlerie.

AR-KKM-03 LA MACHINE À CANAL CARRÉ POINÇON

(SYSTÈME HYDRAULIQUE)

La Machine a les même caractéristiques que la machine a canal carré. il effectue les décharg- es nécessaires afin de réaliser des conduits à brides automatiques. Notre machine est conçu de manière à pouvoir être produite aussi bien avec une bride entraînée ainsi qu'un conduit auto-bride. en plus du poinçon, la machine est conçu avec le système hydraulique et 4 matrices (deux à droite, deux à gauche).



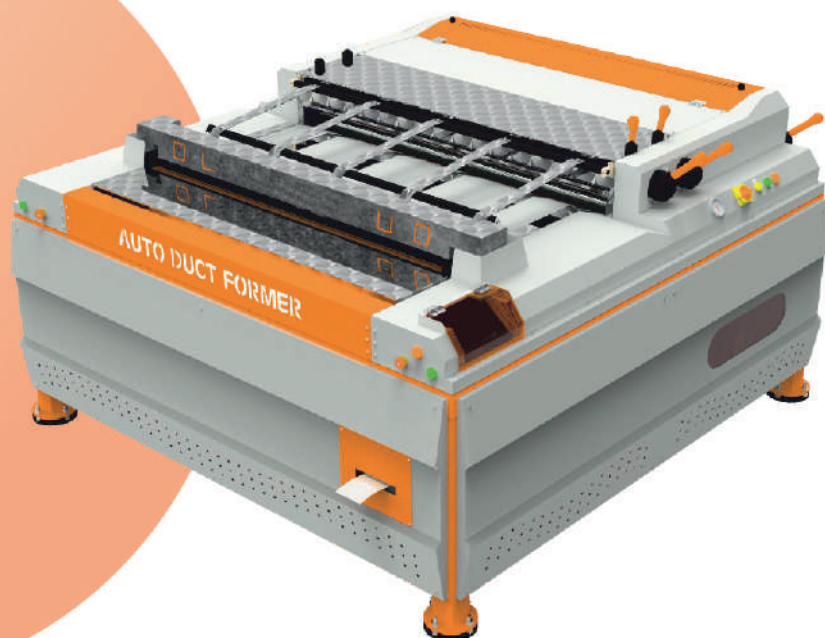
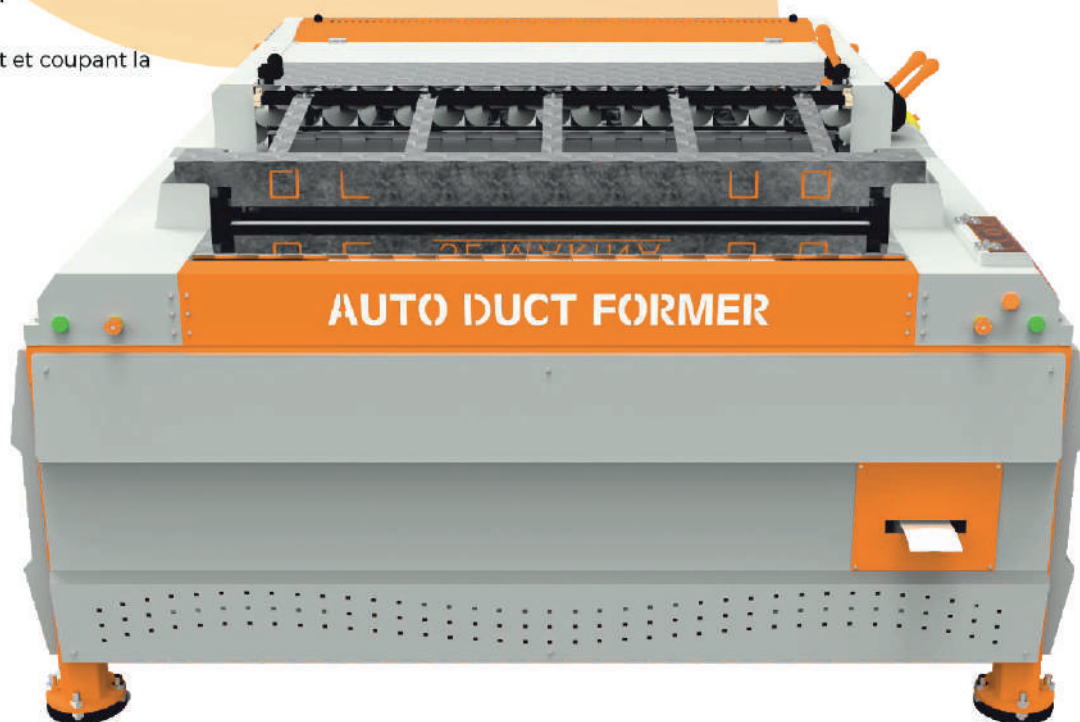
Détails et Options

Auto Duct former which we designed includes double stiffening unit, double driver and straightener. Thanks to servo engine, no fault can occur at desired dimensions. HydLa machine à canal carré que nous avons conçue comprend un double entraînement, un redresseur et 2 modèles de trace. Le fait que la machine dispose de 3 entrées peut donner à l'opérateur 3 épaisseurs de tôle différentes à la machine en même temps. Cela offre un confort à l'utilisateur. Grâce au servomoteur, il ne fait pas d'erreurs dans les dimensions souhaitées. Le système hydraulique offre à l'opérateur une utilisation plus facile ainsi que des possibilités de production plus rapides et plus fortes. Il réduit également les coûts de production. Sa caractéristique accélère le transport et facilite l'assemblage des projets. Les caractéristiques mentionnées ne sont pas optionnelles. Tous sont disponibles sur toutes nos machines. raulic system can provide easy installation and using to it's operator with more powerful and faster production oppurtunities. Also it can decrease cost of production. Thanks to it's sticker option, it expedites delivery and ease at installation of Project. All mentioned specs are not optional. They are all included of all machines.

Model	Sheet Cutting Bending Cap.	Bendable duct length	Engine Power	Dimensions	Weight
	mm	min	kW	WxLxH	kg
AR-KKM 04	0.5-2.0	150x150	2.2	2000x2000x1500	3500

AR-KKM-01 MACHINE DE FORMAGE DE CONDUITS AUTOMATIQUE PRO (SYSTEME HYDRAULIQUE) ■

La Machine De Fromage De Conduits Automatique Pro est conçu pour produire des conduits d'air rectangulaires et carrés en pliant et coupant la tôle aux dimension souhaitées.



Détails et Options

La Machine à Canal Carré que nous avons conçue comprend un double entraînement, un redresseur et 2 motifs de trace . Grâce au servomoteur, aucun défaut ne peut fournir une installation et une utilisation faciles à son opérateur avec des opportunités de production plus puissantes et plus rapides.

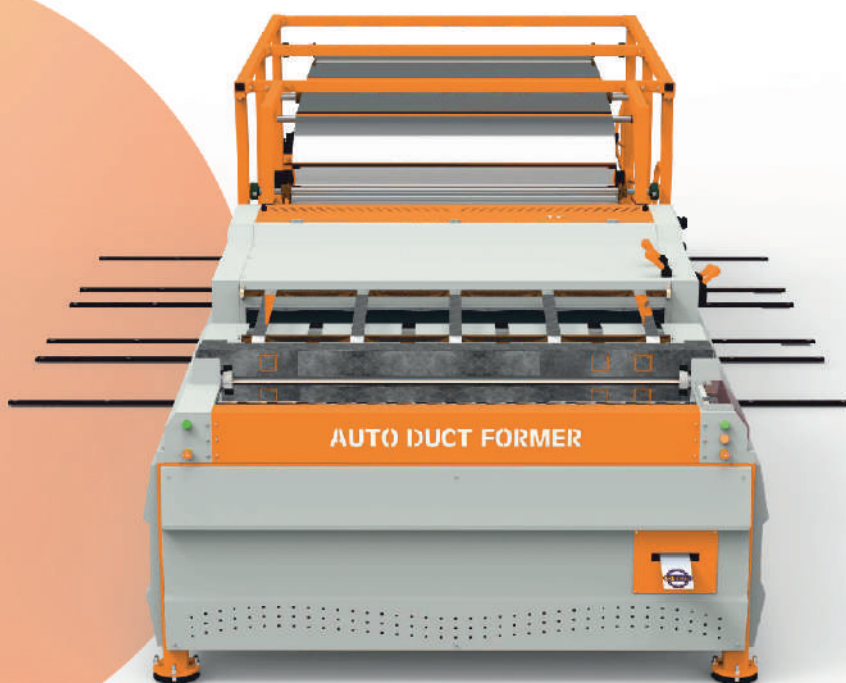
Cela peut également réduire les coûts de production. Grâce à son option d'autocolant, il a accélère la livraison et facilite l'installation du projet. Toutes les spécifications mentionnées ne sont pas facultatives. Elles sont toutes incluses sur toutes les machines.

MODÈLE	Capacité De Torsion De Coupe De Tôle.	Longueur De Conduit Pliable	Puissance Du Moteur	Dimensions	Poids
	mm	min	kW	WxLxH	kg
AR-KKM 01	0.5-2.0	100x100	2.2	2000x2000x1500	2450
AR-KKM 02	0.5-2.0	100x100	2.2	2000x2000x1500	2680

AR-KKM-03 MACHINE DE FORMAGE DE CONDUITS AUTOMATIQUE PRO 3 SÉLECTEUR

(SYSTÈME HYDRAULIQUE)

La Machine De Fromage De Conduits Automatique Pro est conçu pour produire des conduits d'air rectangulaires et carrés en pliant et coupant la tôle aux dimension souhaitées.



Détails et Options

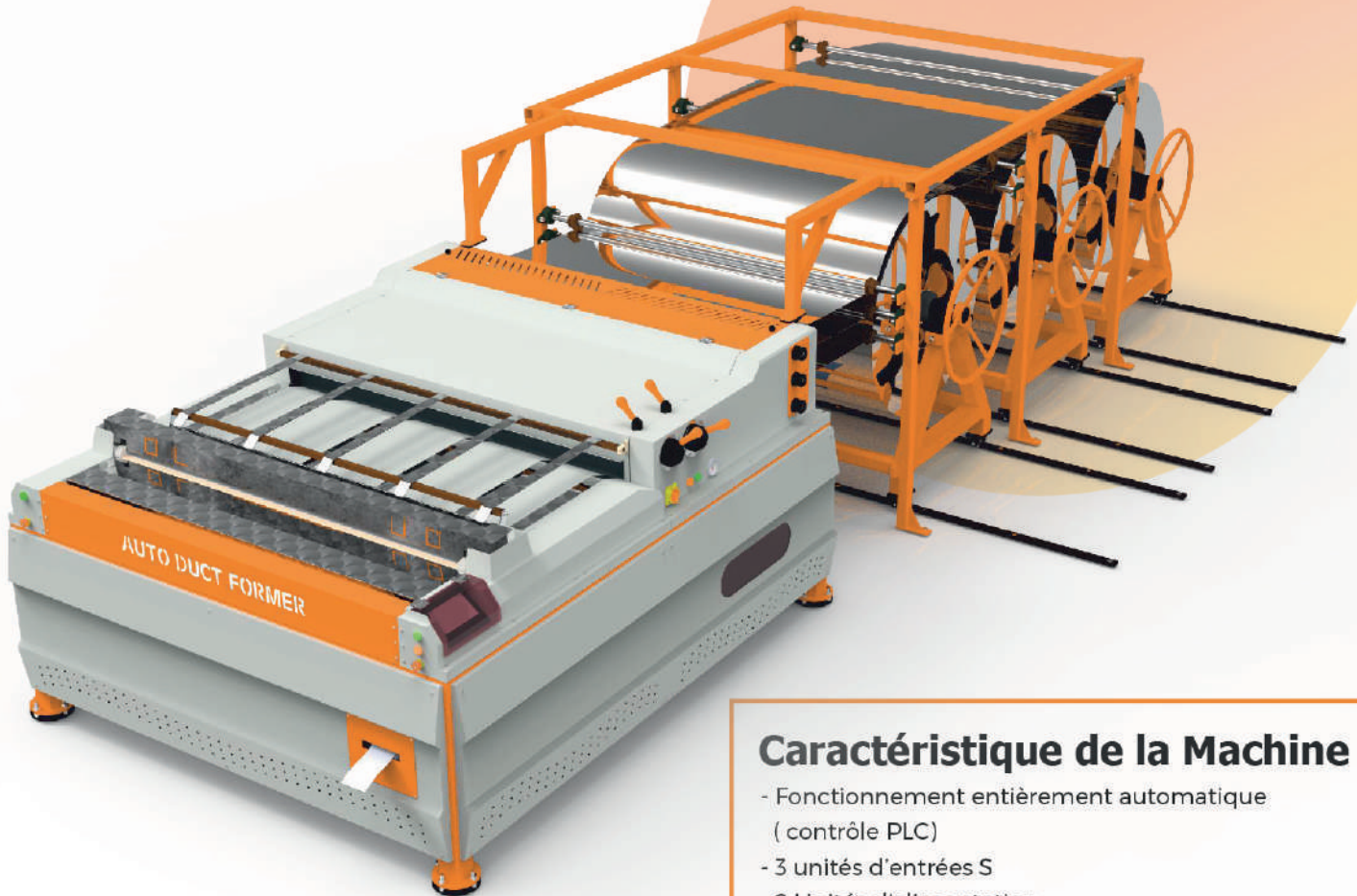
La Machine à Canal Carré que nous avons conçue comprend un double entraînement, un redresseur et 2 moëles de trace . Le fait que la machine dispose de 3 entrées peut donner à l'opérateur 3 épaisseurs de tôle différentes à la machine en même temps. Cela offre un confort à l'utilisateur. Grâce au servomoteur, il ne fait pas d'erreurs dans les dimensions souhaitées. Le système hydraulique offre à l'opérateur une utilisation plus facil ainsi que des possibilités de production plus rapides et plus fortes. il réduit également les coûts de production. Sa caractéristique accélère le transport et facilite l'assemblage des projets. Les caractéristique mentionnées ne sont pas optionnelles. Tous sont disponibles sur toutes nos machines.

Model	Sheet Cutting Bending Cap.	Bendable duct length	Engine Power	Dimensions	Weight
	mm	min	kW	WxLxH	kg
AR-KKM 03	0.5-2.0	100x100	2.2	2000x2000x1500	2950

AR-KKM-03 LA MACHINE À CANAL CARRÉ

3 ENTRÉES

(SYSTÈME HYDRAULIQUE)



Caractéristique de la Machine

- Fonctionnement entièrement automatique (contrôle PLC)
- 3 unités d'entrées S
- 2 Unités d'alimentation
- 2 Unités de Modelage de Tôle
- 1 Lisseuse
- Servomoteur et Servo-Réducteur
- Système Hydraulique
- Unité de Retrait d'étiquettes
- Mémoire Affichant
- La consommation Totale



Modèle de trace
STANDART



Modèle de trace
STANDART



Modèle de trace
OPTIONAL



Tôle Plate



Tôle en L



Tôle en U



Canal Carré



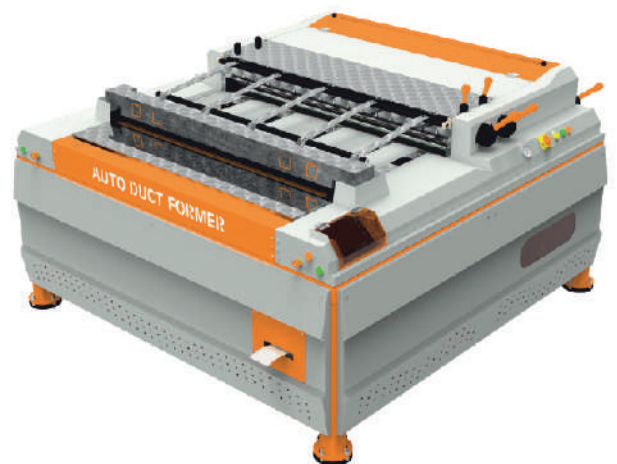
Support en S

AR-KKM-01 MACHINE DE FORMAGE DE CONDUITS AUTOMATIQUE PRO (SYSTÈME HYDRAULIQUE)



Caractéristique de la Machine

- Fonctionnement entièrement automatique (contrôle PLC)
- 2 Unités d'alimentation
- 2 Unités de Modelage de Tôle
- 1 Lisseuse
- Servomoteur et Servo-Réducteur
- Système Hydraulique
- Unité de Retrait d'etiquettes
- Mémoire Affichant
- La consommation Totale



Modèle de trace
STANDART



Modèle de trace
STANDART



Modèle de trace
OPTIONAL



Tôle Plate



Tôle en L



Tôle en U



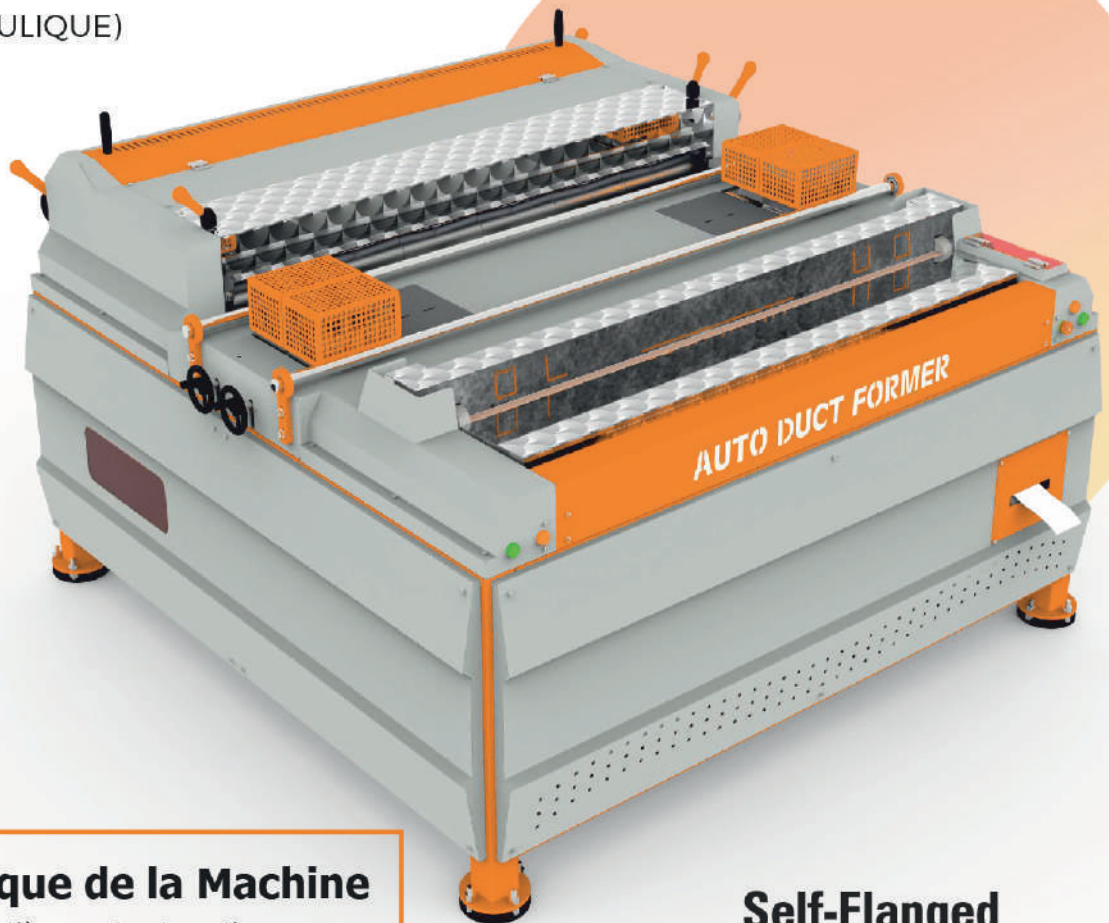
Canal Carré



Support en S

AR-KKM-03 LA MACHINE À CANAL CARRÉ POINÇON

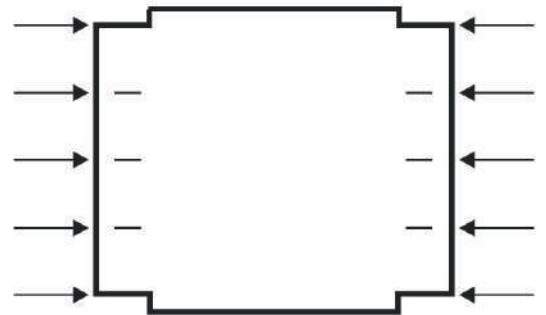
(SYSTÈME HYDRAULIQUE)



Caractéristique de la Machine

- Fonctionnement entièrement automatique (contrôle PLC)
 - 3 unités d'entrées S
 - 2 Unités d'alimentation
 - 2 Unités de Modelage de Tôle
 - 1 Lisseuse
 - Servomoteur et Servo-Réducteur
 - Système Hydraulique
 - Unité de Retrait d'etiquettes
 - Mémoire Affichant
- La consommation Totale

Self-Flanged



Modèle de trace
STANDART



Modèle de trace
STANDART



Modèle de trace
OPTIONAL



Tôle Plate



Tôle en L



Tôle en U



Canal Carré

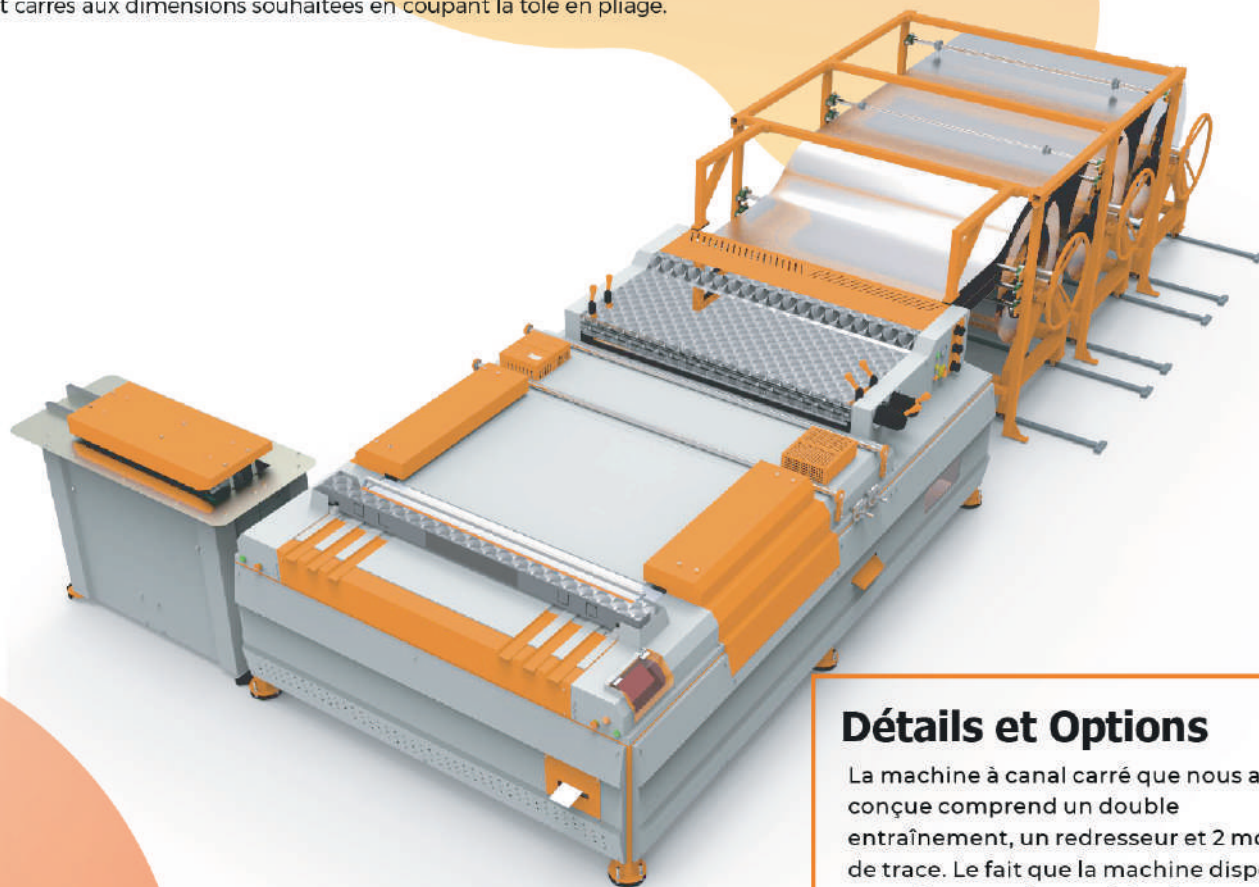


Support en S

AR-KKM-03 LA MACHINE À CANAL CARRÉ AU SYSTEME POINÇON ET SERRAGE

(SYSTÈME HYDRAULIQUE)

La Machine à canal Pro produit des machines de conduits de ventilation rectangulaires et carrés aux dimensions souhaitées en coupant la tôle en pliage.

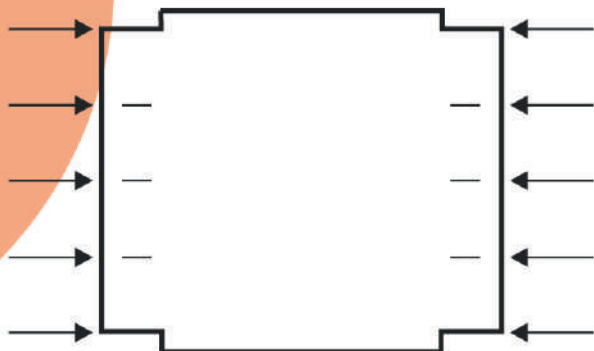


Détails et Options

La machine à canal carré que nous avons conçue comprend un double entraînement, un redresseur et 2 modèles de trace. Le fait que la machine dispose de 3 entrées peut donner à l'opérateur 3 épaisseurs de tôle différentes à la machine en même temps. Cela offre un confort à l'utilisateur. Grâce au servomoteur, il ne fait pas d'erreurs dans les dimensions souhaitées.

Le système hydraulique offre à l'opérateur une utilisation plus facile ainsi que des possibilités de production plus rapides et plus fortes. Il réduit également les coûts de production. Sa caractéristique accélère le transport et facilite l'assemblage des projets. Les caractéristiques mentionnées ne sont pas optionnelles. Tous sont disponibles sur toutes nos machines.

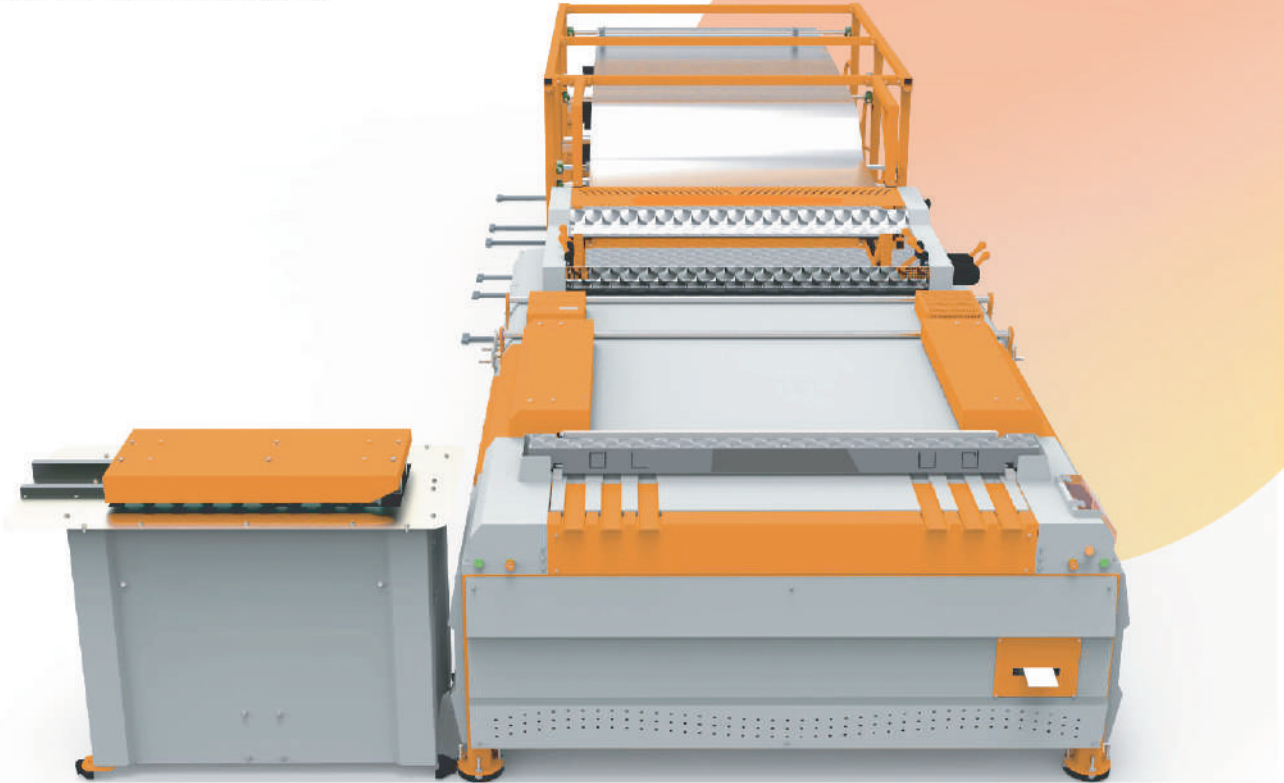
Self-Flanged



Model	Sheet Cutting Bending Cap.	Bendable duct length	Engine Power	Dimensions	Weight
	mm	min	kW	WxLxH	kg
AR-KKM 05	0.5-2.0	100x100	2.2	2000x3000x1500	4250

AR-KKM-03 LA MACHINE À CANAL CARRÉ AU SYSTEME POINÇON ET SERRAGE

(SYSTÈME HYDRAULIQUE)



Caractéristique de la Machine

- Unité de serrage C
- Fonctionnement entièrement automatique (contrôle PLC)
- 3 unités d'entrées S
- 2 Unités d'alimentation
- 2 Unités de Modelage de Tôle
- 1 Lisseuse
- Servomoteur et Servo-Réducteur
- Système Hydraulique
- Unité de Retrait d'étiquettes
- Mémoire Affichant
- La consommation Totale



Modèle de trace
STANDART



Modèle de trace
STANDART



Modèle de trace
OPTIONAL



Tôle Plate



Tôle en L



Tôle en U



Canal Carré

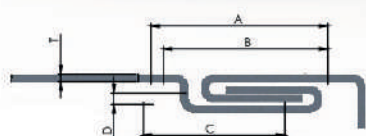
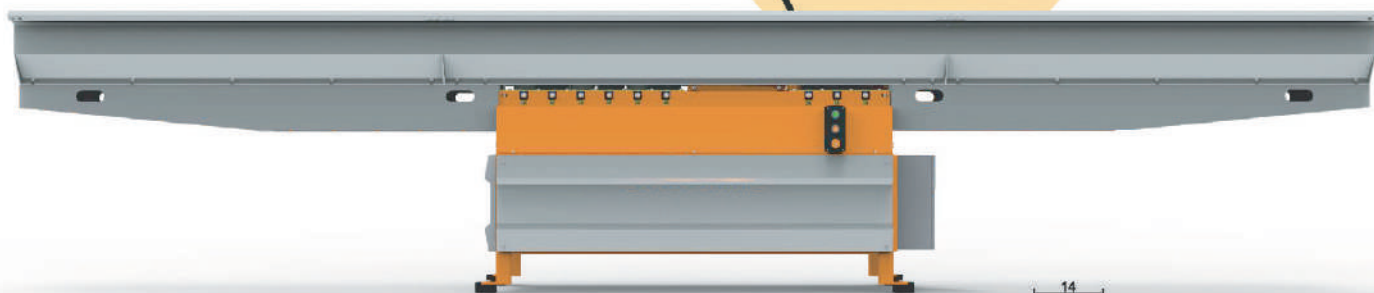


Support en S

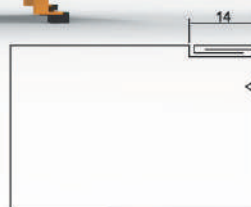
AR-SC-01 MACHINE DE FERMETURE DE CONDUITS

(SYSTÈME HYDRAULIQUE)

La Machine permet de fermer rapidement et facilement des conduits carrés et rectangulaires. Grâce au système de fermeture, elle minimise les fuites d'air dans les conduits. La machine de fermeture de conduits permet d'économiser du personnel et du temps grâce à sa logique de travail. En dehors de cela, la machine est préférée en raison de sa rapidité et de ses avantages économiques.



	A	B	C	D	T
0,50MM	13,5MM	13,4MM	10,5MM	0,70MM	0,50MM ±0,05
0,60MM	14MM	13,90MM	10,20MM	0,80MM	0,60MM ±0,05
0,80MM	14MM	13,90MM	11	1MM	0,80MM ±0,05

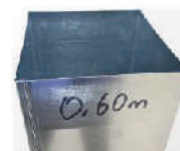


Seam Closing



Détails et Options

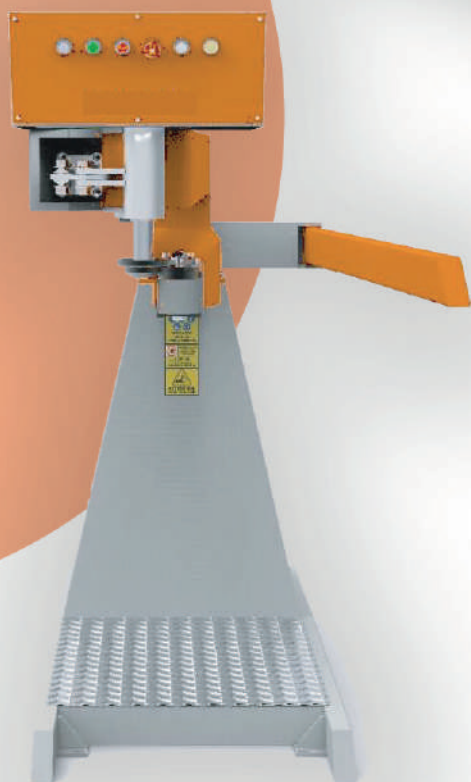
Les billes qui effectuent le processus de serrage ont une résistance à l'usure et une durabilité élevées à partir de l'acier à outils froid 2379. Il est résistant à l'usure et à la détérioration. Les points de passage du canal (rallonges de support de bord et plaques de support de bord) sont résistants aux rayures, à l'usure et déchirer.



Model	Voltage-Frequency	Sheet Thickness	Operating Speed	Power	Current	Dimensions	Weight
	V/Faz/Hz	mm	m/dk	kW	A	WxLxH	kg
AR-SC 01	380-400V/3Faz/50-60Hz	0.5-1.2 Galvanized 0.5-0.7 Stainless	9	3	7.2	800x4700x1000	810

AR-KDK-01 MACHINE DE CARRÉ FERMETURE À COUDE

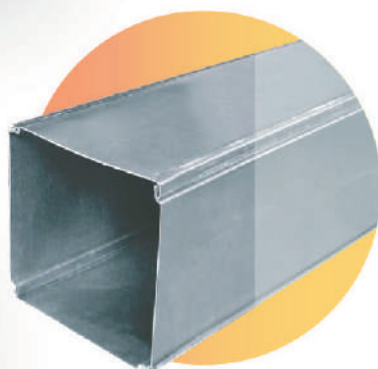
La Machine de fermeture de coude carré; il garantit que les serrages de vos canaux coudés et droits sont fermées automatiquement et étroitement



Détails et Options

Il permet de fermer rapidement coude et serrage droites de conduit de ventilation jusqu'à 15m/min.

- Opération facile-entretien facile
- Fonctionnement silencieux
- Serrage serré

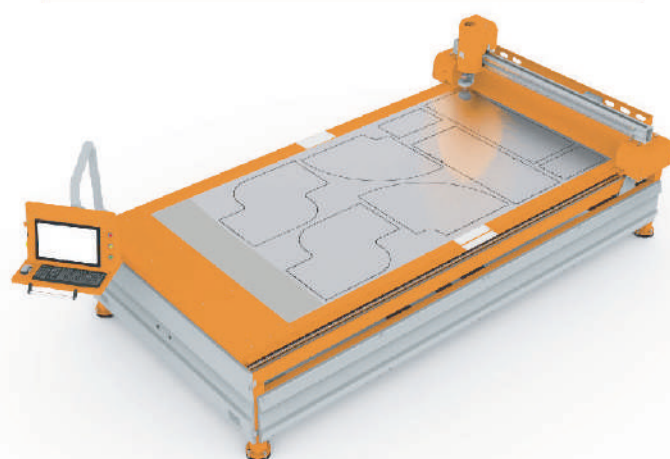
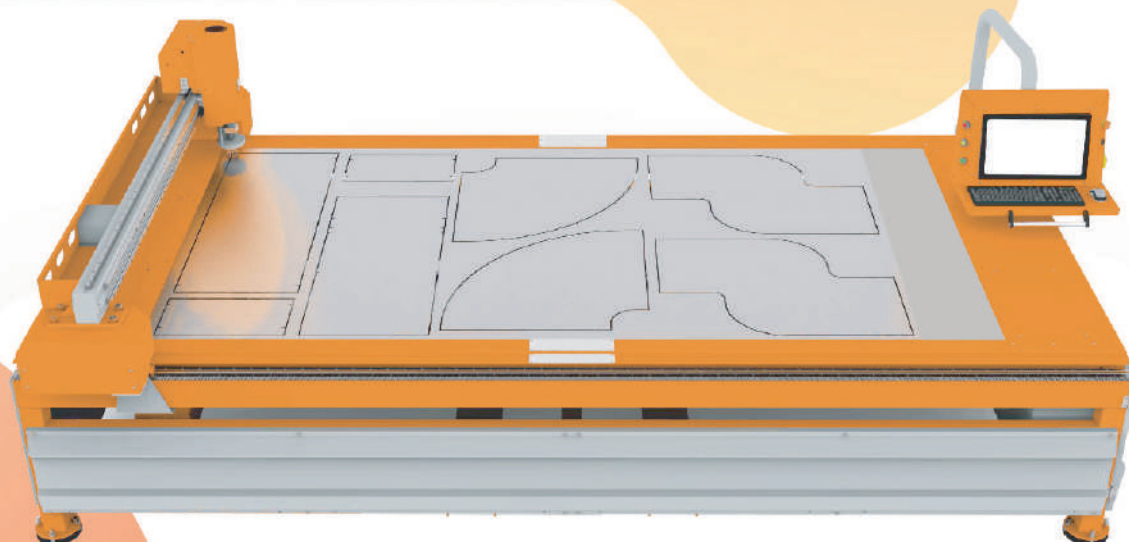


Model	Max Sheet Thickness	Working Length	Working Speed	Length	Width	Height	Weight
	mm	mm	mt/dk	mm	mm	mm	kg
AR-KDK 01	1,00	2100-1250	15	3140	760	1650	500

AR-PLZ-01 MACHINE DE DÉCOUPE PLASMA

1500X3000

Notre machine, spécialement développée pour l'utilisation des fabricants de conduits de ventilation, des annonceurs et des entreprises travaillant avec des tôles fines, permettent un fonctionnement rapide, parfait et à grande vitesse dans des coupes jusqu'à 6 mm. La machine de découpe plasma fonctionnant dans ces Secteur avec ses caractéristiques ergonomiques et économiques est une aide indispensable. Par rapport à ses concurrents, le double moteur pas à pas sur le pont et les pièces mobiles sur les rails linéaires offrent un grand avantage. Il est également 100 % compatibles avec les programmes Autodesk Fabrication Camductet Lantek Ventilation.



Détails et Options

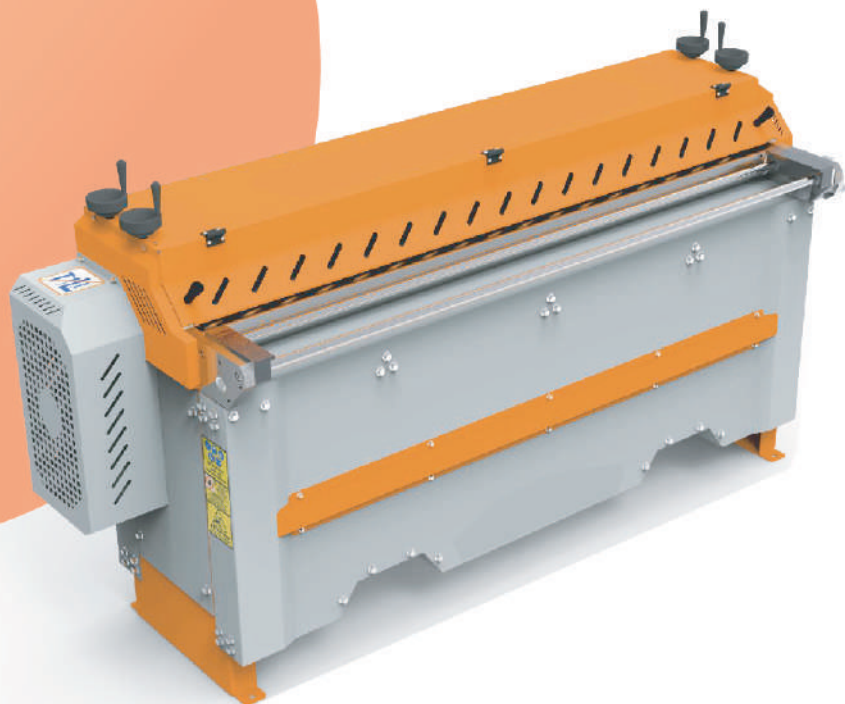
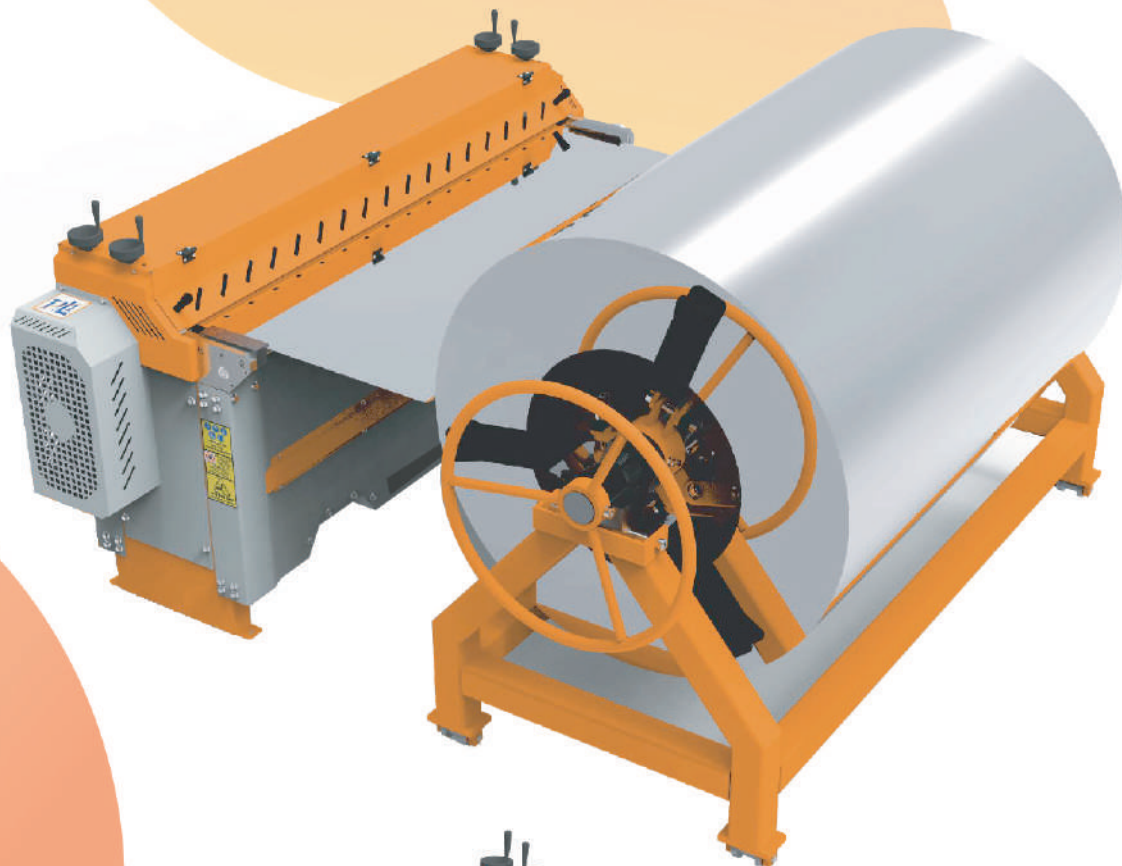
Il permet de fermer rapidement coude et serrage droites de conduit de ventilation jusqu'à 15m/min.

- Opération facile-entretien facile
- Fonctionnement silencieux
- Serrage serré

Model	Power	Voltage-Frequency	Current	Air Requirement	Air Pressure	Working Area	Max. Working Speed	Cutting Speed
	kW	V/Hz/ph	A	L/dk	bar	mm	m/dk	/dk
AR-PLZ 01	11	380-400V/50-60Hz/3ph+PE	30	189	7	1500x3000	20	7-9
	Plate Carrying Capacity		Sheet Thicknesses		Sheet Thicknesses		Dimensions	Weight
	Nm ²		mm		(Optional)		LxWxH	kg
	1400		0.5-5 mm Galvanize, Aluminium		Black DKP/HRP 0.5-3 mm Stainless		2400 x 4500 x 1400	1000

AR-PSB-01 PLASMA SHEET FEEDING MACHINE ■

Vous pouvez réduire les vides au minimum autant que vous avez besoin avec notre machine qui aide à pousser la tôle sans dépendre des plaques d'acier dans les machines à plasma.



Détails et Options

Plazma Feeding Machine. a été conçu pour se propager autant que le métal

À la machine à plasma dont vous avez besoin

Nonobstant les feuilles.

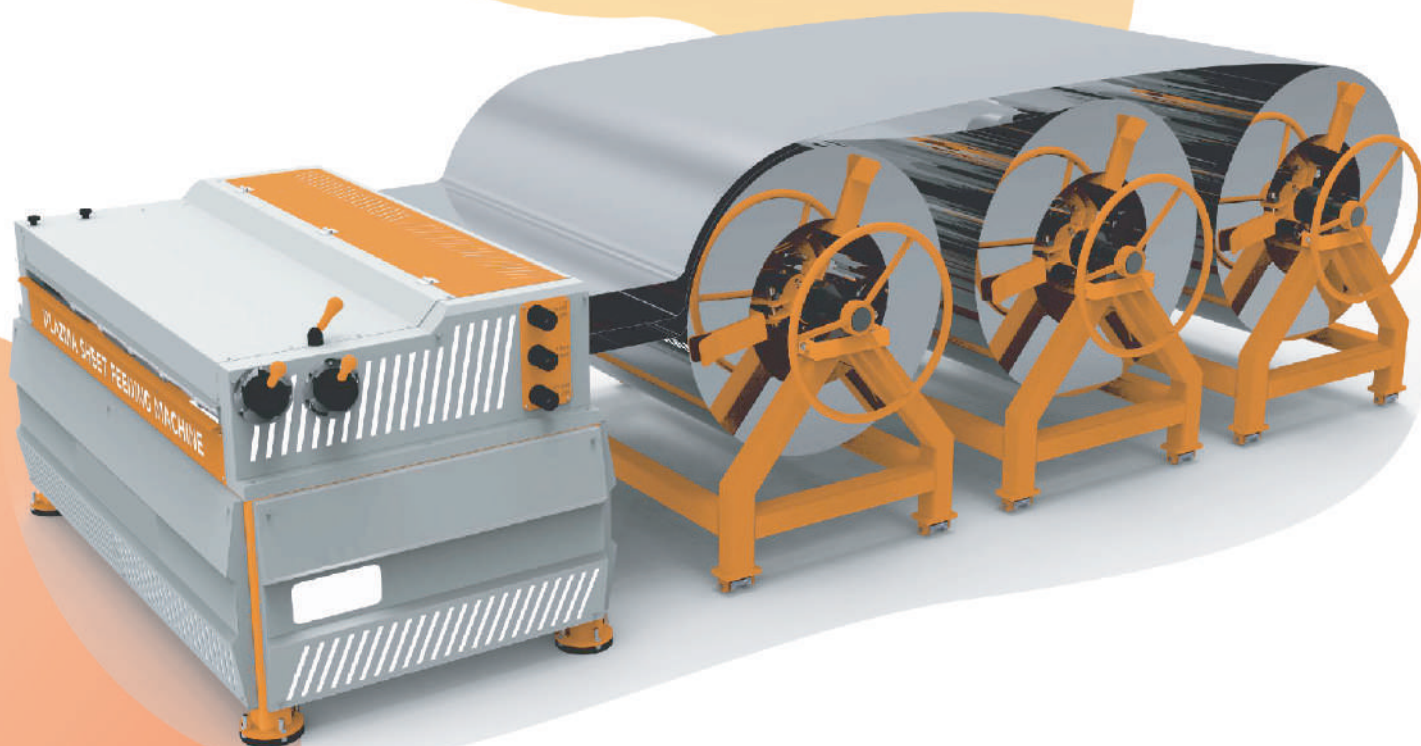
- Augmentez votre productivité
- Sauvegarder le matériel

Model	Electricity	Folding Capacity	Power	Length	Width	Height	Weight
	mm	mm	kW	mm	mm	mm	kg
AR-PSB 01	380V/4HP/50Hz	1.20	1.1	1600	800	1200	220

AR-PSB-02 MACHINE D'ALIMENTATION PLAZMA

3 ENTRÉE

La machine vous aide à entraîner autant de tôles que nécessaire, indépendamment des tôles de la machine dedécoupe plasma et minimise vos déchets.



Détails et Options

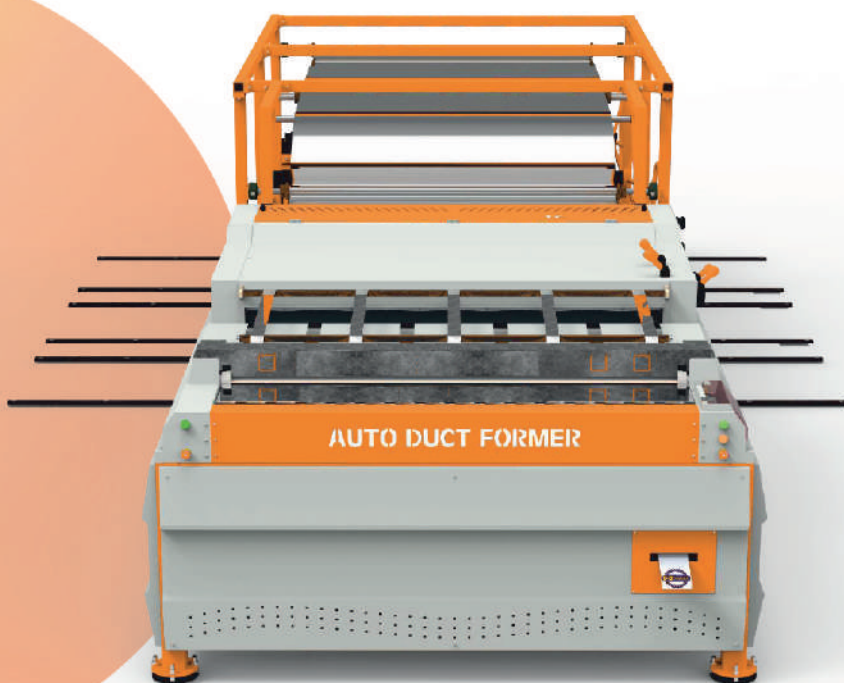
La machine d'alimentation plasma vous permet d'alimenter indépendamment autant de tôles dont vous avez besoin dans la machine. Cela augmente votre production. Il économise les matières premières. Comprend 3 options d'entrée de tôles.

Model	Electricity	Folding Capacity	Power	Length	Width	Height	Weight
	mm	mm	kW	mm	mm	mm	kg
AR-PSB 02	380V/4HP/50-60Hz	0.50 - 1.20	2.2	2100	1220	1200	800

AR-KKM-03 MACHINE DE FORMAGE DE CONDUITS AUTOMATIQUE PRO 3 SÉLECTEUR

(SYSTÈME HYDRAULIQUE)

La Machine De Fromage De Conduits Automatique Pro est conçu pour produire des conduits d'air rectangulaires et carrés en pliant et coupant la tôle aux dimension souhaitées.



Détails et Options

La Machine à Canal Carré que nous avons conçue comprend un double entraînement, un redresseur et 2 moëles de trace . Le fait que la machine dispose de 3 entrées peut donner à l'opérateur 3 épaisseurs de tôle différentes à la machine en même temps. Cela offre un confort à l'utilisateur. Grâce au servomoteur, il ne fait pas d'erreurs dans les dimensions souhaitées. Le système hydraulique offre à l'opérateur une utilisation plus facil ainsi que des possibilités de production plus rapides et plus fortes. il réduit également les coûts de production. Sa caractéristique accélère le transport et facilite l'assemblage des projets. Les caractéristique mentionnées ne sont pas optionnelles. Tous sont disponibles sur toutes nos machines.

Model	Sheet Cutting Bending Cap.	Bendable duct length	Engine Power	Dimensions	Weight
	mm	min	kW	WxLxH	kg
AR-KKM 03	0.5-2.0	100x100	2.2	2000x2000x1500	2950

AR-KNT-01 MACHINE DE SERRAGE

AVEC COUDE

La machine de serrage est utilisée dans la construction de conduits de chauffage, de ref roidissement et de ventilation à partir de tôles galvanisées ou dans la production de raccords pour façonner ces conduits.

Détails et Options

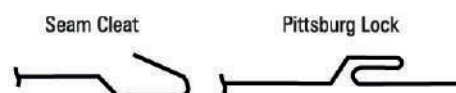
La machine est utilisée pour produire dans 2 directions différentes, une longitudinale et une circulaire. De plus, il existe des caractéristiques de serrage, de tuyau de serrage, de coude et d'arrondi du coude. Il se façonne facilement avec ses 8 stations.



AR-KNT-01 MACHINE DE SERRAGE

AVEC COUDE

La machine de serrage est utilisée dans la construction de conduits de chauffage, de ref roidissement et de ventilation à partir de tôles galvanisées ou dans la production de raccords pour façonner ces conduits. De plus, il y a 2 boules de bobine dans la machine.



Détails et Options

La machine a une capacité de pliage jusqu'à 1,5 mm avec ses caractéristiques techniques. Il peut faire un serrage et un tuyau de serrage. Les autres formulaires sont facultatifs. Il offre une utilisation à long terme avec son système mécanique solide. Facile à utiliser grâce à la boule de frein.



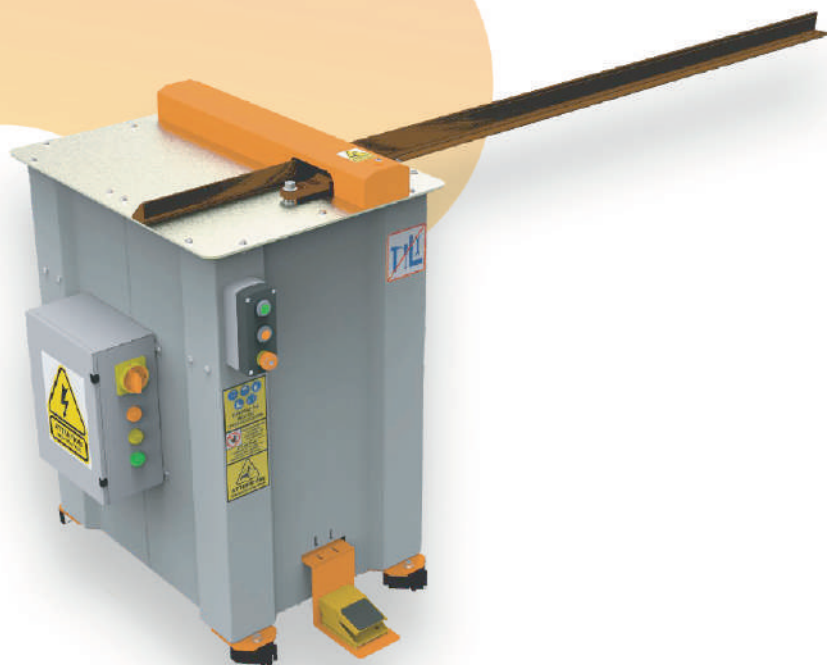
Model	Electric	Folding Capacity	Width	Height	Weight	Weight
	V/Hz	kW	mm	mm	mm	kg
AR-KNT-01	380V/4 HP/50 Hz	2 kW	700 mm	1500 mm	1100 mm	250 kg
AR-KNT-02	380V/4 HP/50 Hz	3 kW	700 mm	1500 mm	1100 mm	400 kg

AR-FKM-01 MACHINE DE COUPE DE BRIDE

Avec sa pointe de scie diamantée, il vous permet de couper vos brides à la longueur souhaitée sans bavures. Il fonctionne à l'air selon le système pneumatique. Grâce à la pédale, il offre un confort d'utilisation.

Détails et Options

Avec sa pointe de scie diamantée, il vous permet de couper vos brides sans bavures. Grâce à la pédale, il offre un confort d'utilisation. Le couvercle de protection en acier inoxydable empêche les accidents indésirables. Grâce à son système mécanique robuste, il vous assure des performances élevées.



AR-SNT-01 MACHINE DE CENTIMÈTRE

La machine est conçue pour préparer le côté mâle des pinces Pittsburgh et Snap Lock. Cela ne dépend pas de la forme. Vous pouvez fabriquer les côtés mâles Pittsburgh et Snaplock.



Détails et Options

Avec la commande de réglage de la vitesse, il offre un confort en modifiant la vitesse pour la production de grandes et petites pièces. Grâce à son bouclier en acier, il permet de donner la feuille plus facilement. Le panneau électrique comprend un fusible de marque Schneider et un pilote de marque Mitsubishi. Les billes de torsion ont une résistance à l'usure et une durabilité élevées à partir de l'acier à outils froid 2379. Il résiste à l'usure et à la détérioration.



Model	Capacity	Electric	Folding Capacity	Width	Height	Length	Weight
	mm	V/Hz	kW	mm	mm	mm	kg
AR-FKM-01	1.2	380V/4 HP/50 Hz	1.5	560	720	1000	120
AR-SNT-01	220V/50-60HZ/3 Faz		1	660	1300	570	300

AR-BKEM-01 MACHINE DE SERRAGE CONCASSAGE DE TUYAUX

Machine de serrage concassage de tuyaux peut écraser parfaitement n'importe quel tuyau serré avec une torsion interne, externe ou moyenne. Le système pneumatique peut écraser les serrage de tuyaux de diamètre 150 mm à diamètre 1000 mm. Il fournit une fermeture parfaite des colliers de conduit à l'avenir, ce qui nécessite l'esthétique et l'étanchéité, tels que les systèmes d'énergie solaire. La machine réduit le bruit du marteau à zéro avec le processus de concassage. Il permet d'économiser sur les coûts de main-d'oeuvre en fermant un tuyau de 120 cm de manière standard et soignée en 3 secondes.



Détails et Options

Système d'écrasement d'entraînement par engrenage Contrôle facile du broyage et de la rotation avec piston presseur pneumatique grâce à la pédale Protection du système pneumatique grâce au filtre à air Définir des boules de purée Système coulissant avec roulements à billes Il est produit conformément aux directives de sécurité CE et porte le label CE.
Mode d'emploi

Model	Max & Min Seaming Diameters	Press Power	Weight	Motor Power	Working Length	Working Pressure	Machine Dimensions
	mm	kg	kg	kW	mm	bar	LxWxH
AR-BKEM 01	1000/120	1000	300	0.37	1500	8	1720x10500x1800

AR-KYM-01 CONVERTISSEUR CARRÉ À ROND

Le convertisseur carré à rond est utilisé dans le but d'obtenir des pièces rondes parfaitement, équilibrées et centrées à partir du carré.



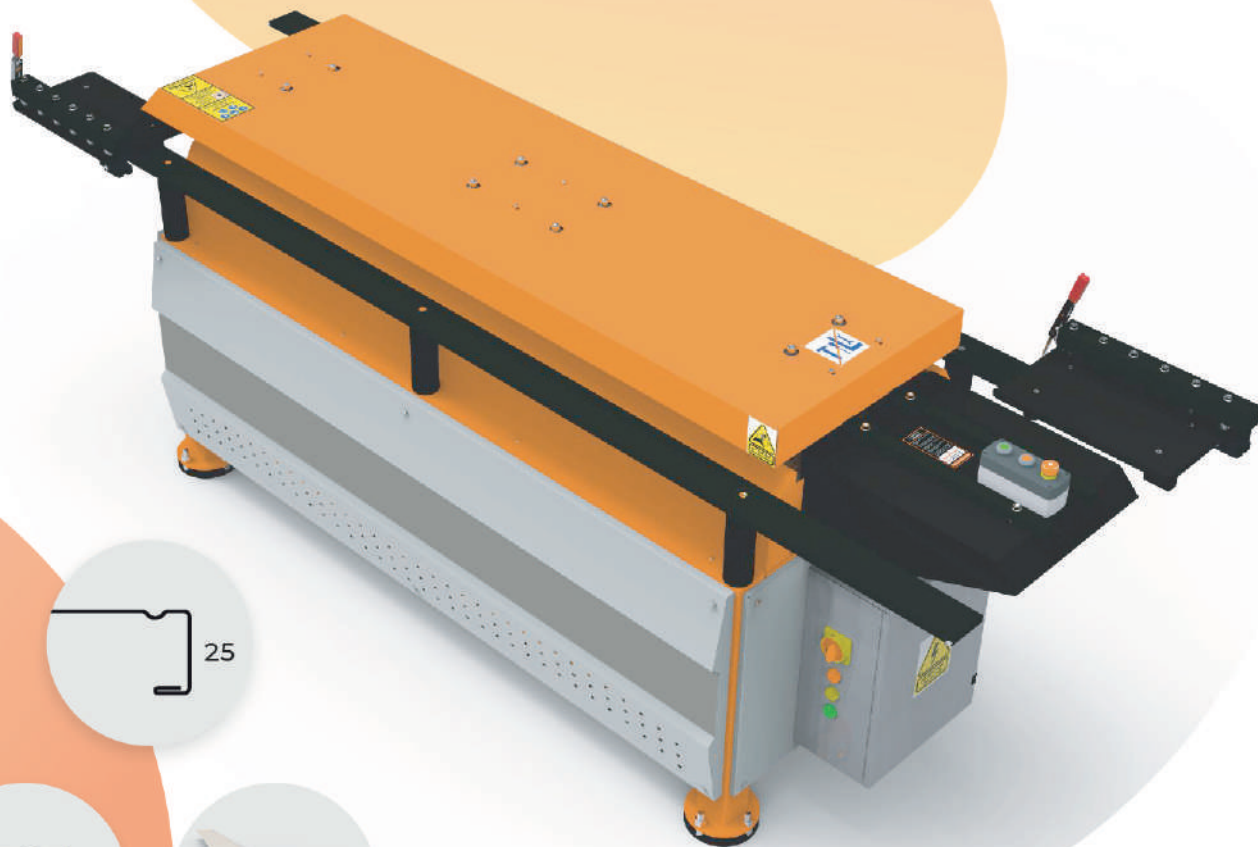
Détails et Options

- Avec sa structure élégante, hautement fonctionnelle et ergonomique le design porte la productivité du magasin à un tout autre niveau.
- Leader de la qualité, avec équilibre et le centrage, il réduit le temps à moitié de la production de rond à partir du carré.
- La machine convient à tous les fabricants de CVC grâce à sa polyvalence, son délai d'exécution rapide, sa portabilité, ses besoins en air uniquement (90-120 psi), sa conception pour assurer votre sécurité et son faible encombrement.
- Notre produit est prêt pour votre service avec les détails techniques suivants.

Model	Electricity	Folding Capacity	Air Pressure	Length	Width	Height	Weight
	mm	mm	bar	mm	mm	mm	kg
KYM 01	380V/4HP/50Hz	0.50 - 1.20	5	130	50	1000	60

AR-FM-01 MACHINE À BRIDE TDF

La machine est fabriquée pour fabriquer des brides TDF. La ligne de profilage comprend 14 stations elle peut être auto-bridée dans les dimensions 20-25-35.



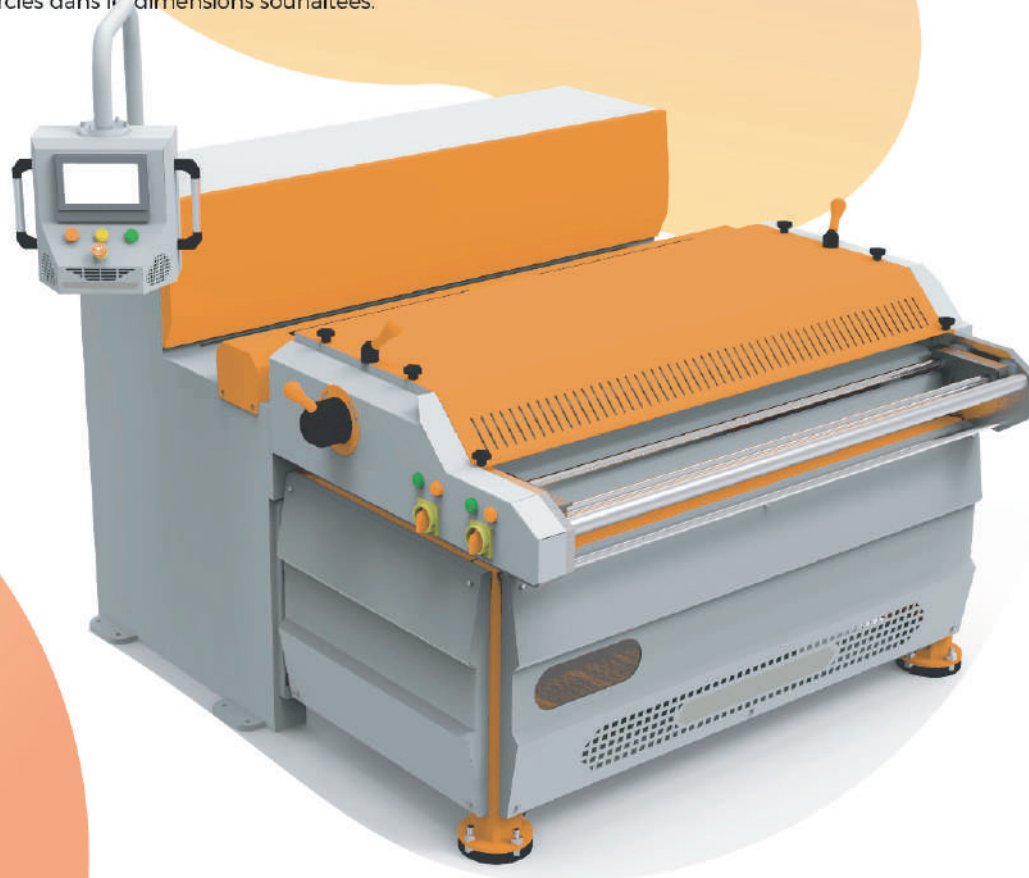
Détails et Options

- » Opération double face
- » Entraînement principal à triple chaîne robuste
- » Station de couture double avec équilibrage
- » Système coulissant Easy Swing pour les matériaux extra courts
- » Boule de redressement supplémentaire pour corriger l'inclinaison verticale.

Model	Electricity	Folding Capacity	Power	Length	Width	Height	Weight
	mm	mm	kW	mm	mm	mm	kg
AR-FM 01	380V/4HP/50Hz	0.50 - 1.00	2	700	1500	1200	1300

AR-BKM-01 MACHINE DE DÉCOUPE DE LONGUEUR

Il est produit pour couper des tôles galvanisées, aluminium, inoxydables et durcies dans les dimensions souhaitées.



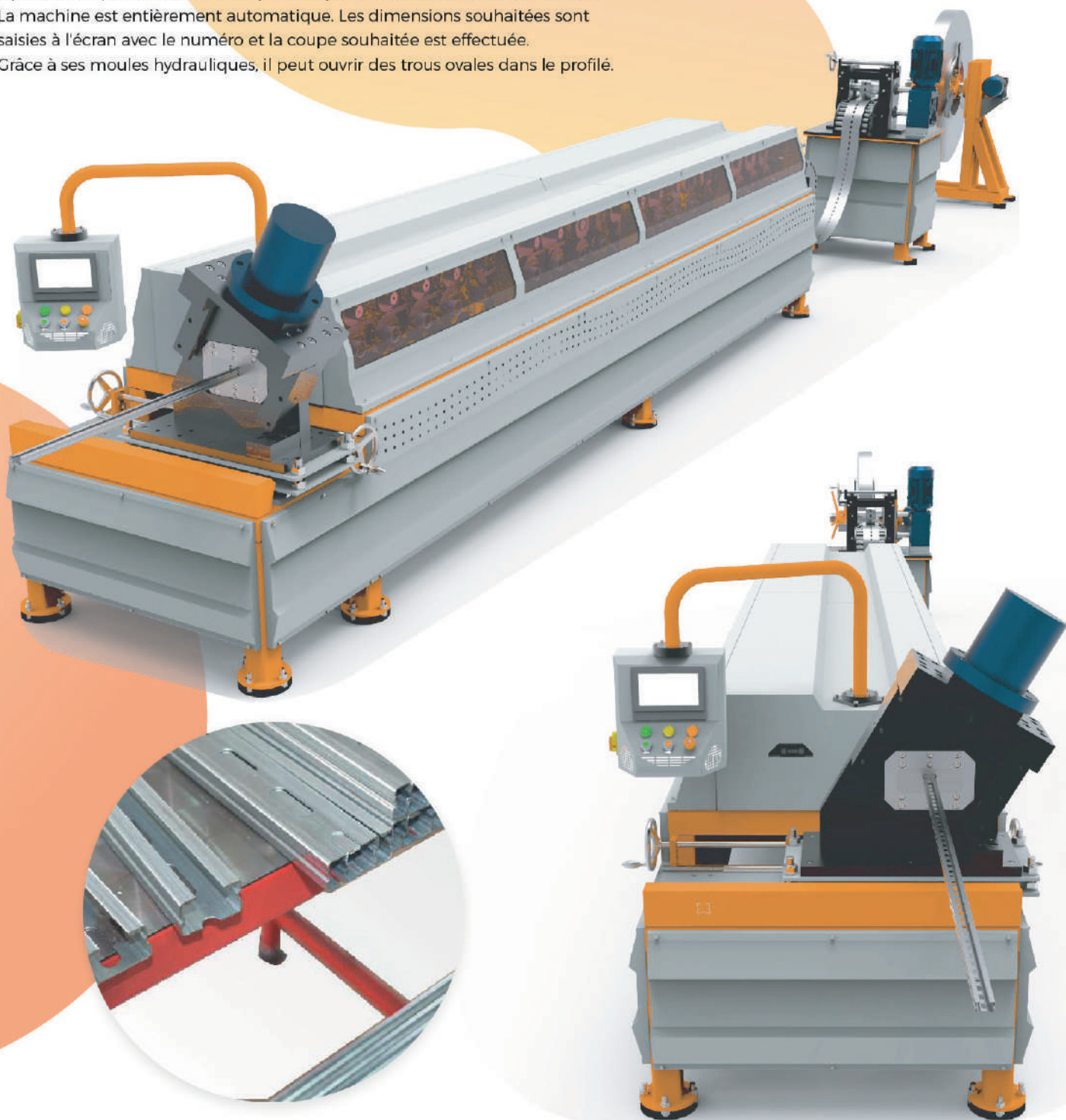
Détails et Options

- Il est très résistant à l'usure et à la détérioration et se coupe sans bavures.
- Grâce à son écran PLC, il permet de découper dans les dimensions et quantités souhaitées.
- Grâce à son servomoteur, il ne fait aucune erreur pendant le processus de coupe.
- Sa lame est en acier à outils froid 2379.
- Il a la capacité de couper de l'inox de 1,5 mm et de la tôle galvanisée de 3 mm.

Model	Power	Folding Capacity	Engine Power	Length	Width	Height	Weight
	mm	mm	kW	mm	mm	mm	kg
AR-BKM 01	380V/4HP/50Hz	0.50 - 4.00	2	4800	1900	1700	1800

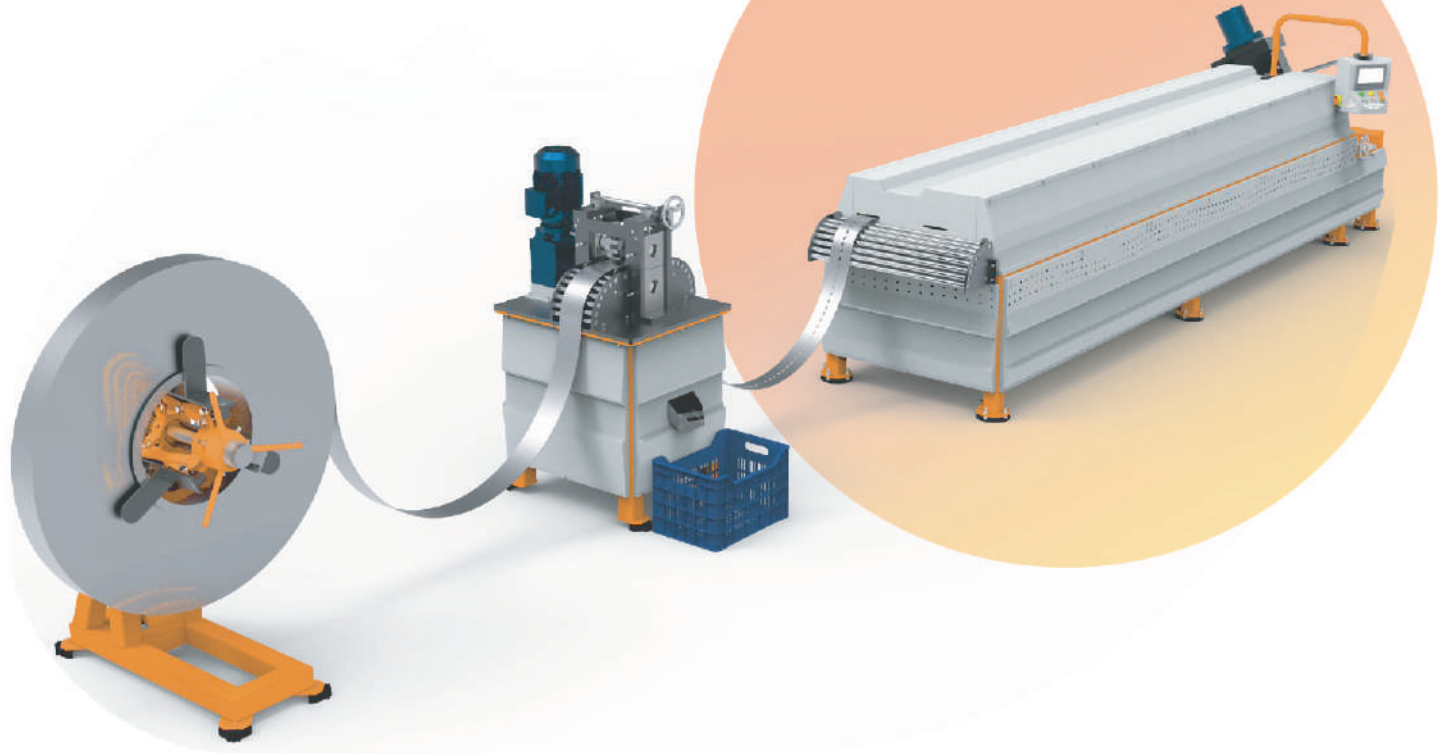
AR-CPM-01 C MACHINE DE PROFIL

Il produit les profilés nécessaires pour suspendre les conduits de ventilation.
La machine est entièrement automatique. Les dimensions souhaitées sont saisies à l'écran avec le numéro et la coupe souhaitée est effectuée.
Grâce à ses moules hydrauliques, il peut ouvrir des trous ovales dans le profilé.

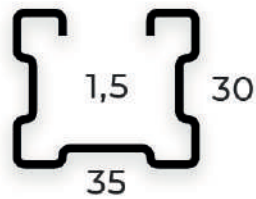
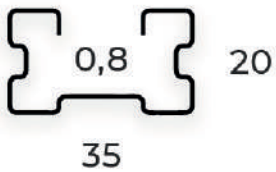


Model	Folding Capacity	Power	Length	Width	Height	Weight
	mm	kW	mm	mm	mm	kg
AR-CPM 01	0.60 - 1.20	7.5	5500+4000	2200	1600	3000

AR-CPM-01 C MACHINE DE PROFIL



Profile Types

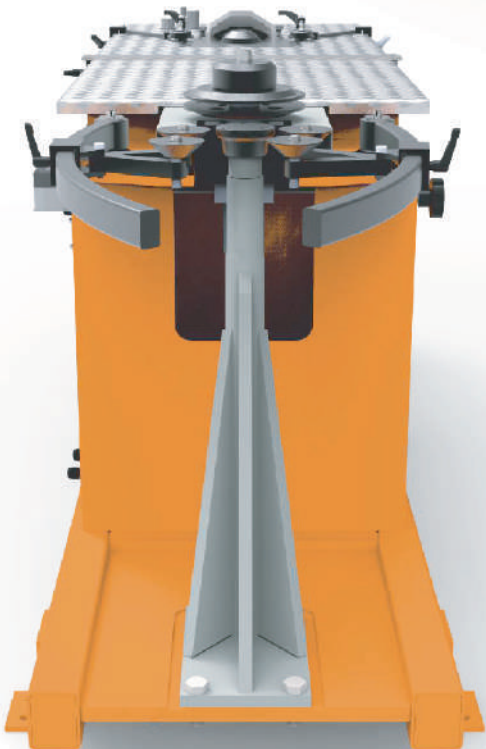
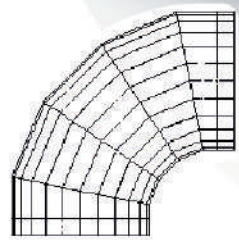
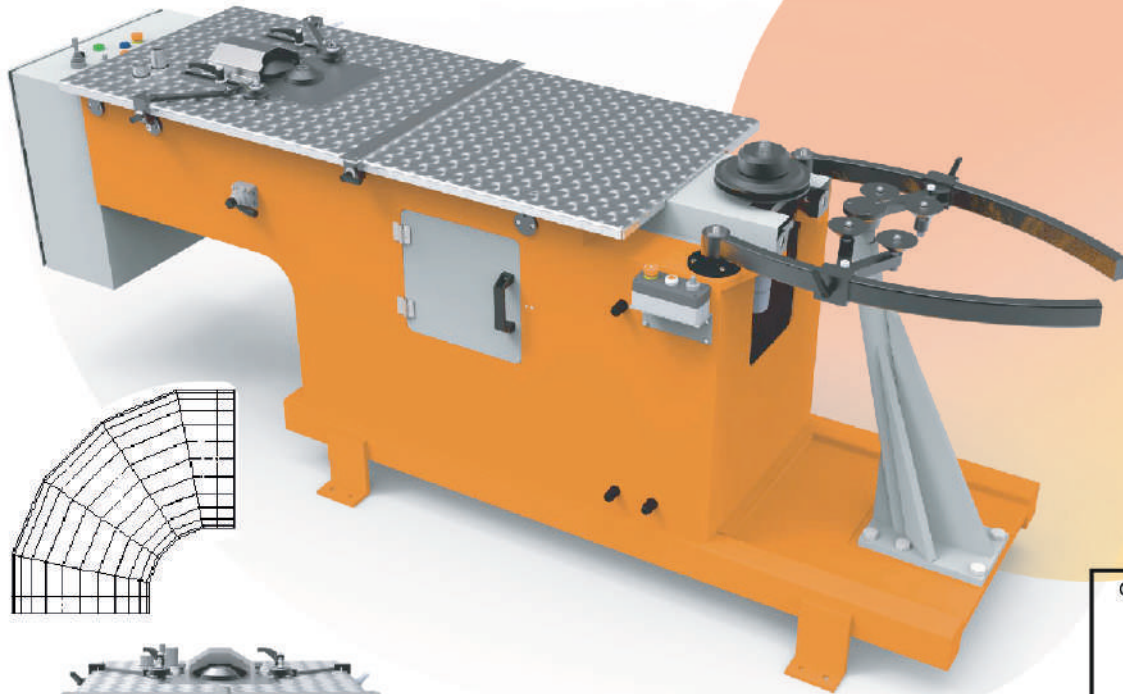


Détails et Options

- Les billes qui effectuent le processus de torsion ont une résistance à l'usure et une durabilité élevées à partir de l'acier à outils f roid 2379.
- Grâce à son système hydraulique et ses moules, il est possible de traiter sur la ligne en une seule fois.
- Possibilité de découper en morceaux et tailles souhaités avec écran PLC,
- Il coupe sans bavures avec une scie diamantée.
- Il résiste à l'usure et à la détérioration.

AR-CPM-01 C MACHINE DE PROFIL

Les machines sont conçus en particulier pour les opérations de:
Les coudes d'angle bridage et de fermeture.



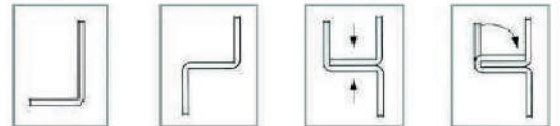
German Q U U ality
Techno L L ogy
Profi T ability
Pe R R formance
1 year W A rrranty

Détails et Options

Adapter Set for
Ø 100 – 125mm



- Les billes qui effectuent le processus de torsion ont une résistance à l'usure et une durabilité élevées à partir de l'acier à outils f roid 2379.
- Grâce à son système hydraulique et ses moules, il est possible de traiter sur la ligne en une seule fois.
- Possibilité de découper en morceaux et tailles souhaités avec écran PLC.
- Il coupe sans bavures avec une scie diamantée.
- Il résiste à l'usure et à la détérioration.



Model	Diameter Range	Sheet Metal Thickness	Sheet Metal Thickness	Rollforming Options	Power
	mm	mm (Galvanized)	mm (Stanlessstell)	mm	kw
AR-YDM 01	125-1250	0,5-1,5	0,5-1	5-7, / 5-10mm 3 type	4
	Electricity	Air Pressure	Hydraulic Oil Level	Machine Dimensions	Machine Weight
	V/PH/HZ	bar	lt	width x high x length	kg
	380V/3PH/50-60 HZ	6-8	90	980 x 1100 x 2800	850

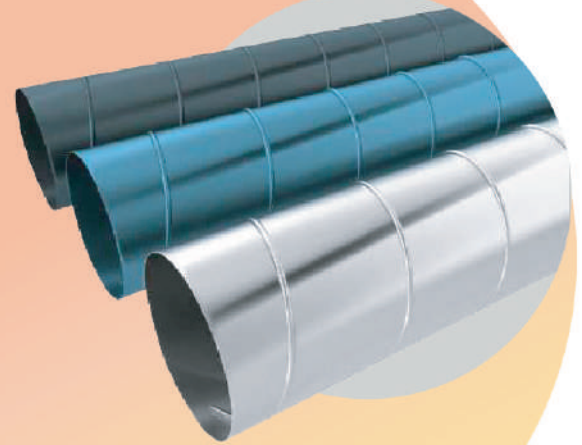
AR-YKM-01 MACHINE À CANAL RONDE

Les machines sont conçus en particulier pour les opérations de:
Les coudes d'angle bridage et de fermeture.



Dimensions du Moul

Ø 125, Ø 150, Ø 160, Ø 200, Ø 224, Ø 250,
Ø 280, Ø 300, Ø 315, Ø 350, Ø 400, Ø 450,
Ø 500, Ø 560, Ø 600, Ø 630, Ø 700, Ø 710,
Ø 800, Ø 900, Ø 1000, Ø 1125, Ø 1250



Détails et Options

- Système de coupe sans bavure de tuyaux d'une largeur de 137 cm et d'un diamètre de 100 mm à 1250 mm fabriqués à partir de tôles galvanisées, dkp, aluminium et chrome de 0,5 -1,2 mm d'épaisseur.
- Utilisation du système PLC à écran tactile entièrement automatique.
- Fonctions de coupe automatique de 250 mm à 6000 mm.
- Formage automatique de la tôle laminée et lubrification automatique des cylindres de pliage.
- La lubrification à l'huile essentielle ne rouille pas lors de la coupe et du façonnage.
- Le façonnage, les moules d'époque, les pointes de coupe sont en acier à outils f froid 2379 et sont très résistants à l'abrasion et à la pression.
- 25 moules standards



DIMENSIONS	EPASSEUR	VITESSE DE PRODUCTION DES CANAL
Ø 100	0,5 -1,2	14 mt/dk
Ø 500	0,5 -1,2	2,8 mt/dk
Ø 1000	0,5 -1,2	1,4 mt/dk
Ø 1250	0,5 -1,2	1,2 mt/dk

Model	Diameter Range	Sheet Metal Thickness	Sheet Metal Thickness	Sheet Metal Width	Product Length	
	mm	mm (Coated)	mm (Chrome)	mm	mm	
YKM 01	100-1250	0,5-1,2	0,4-0,7	137	250 - 6000	
Power	Electricity	Air Pressure	Hydraulic Oil level	Table	Machine Dimensions	Machine Weight
kw	V/PH/HZ	bar	lt	Mt	width x high x length	kg
10,5	380V/3PH/50-60 HZ	6-8	10+6	3Mt x 2	1600 x 2400 x 3050	1950

AR-IZ-01 Z MACHINE DE TRACE

Il est utilisé dans le secteur de la ventilation pour donner de la résistance aux tôles minces. Les cylindres fabriqués sous forme de laminoinr complet sont en aluminium de 2 mm, Il peut former une feuille d'inox de 1 mm. Les intervalles de trace sont effectués dans la mesure souhaitée. Les boules de concassage sont fabriquées en acier à rouler et sont utilisées depuis de nombreuses années. Il est durable afin qu'il n'y ait pas de flexion dans les arbres de concassage.



Modèle de trace
OPTIONAL



Modèle de trace
STANDART



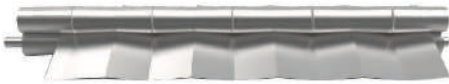
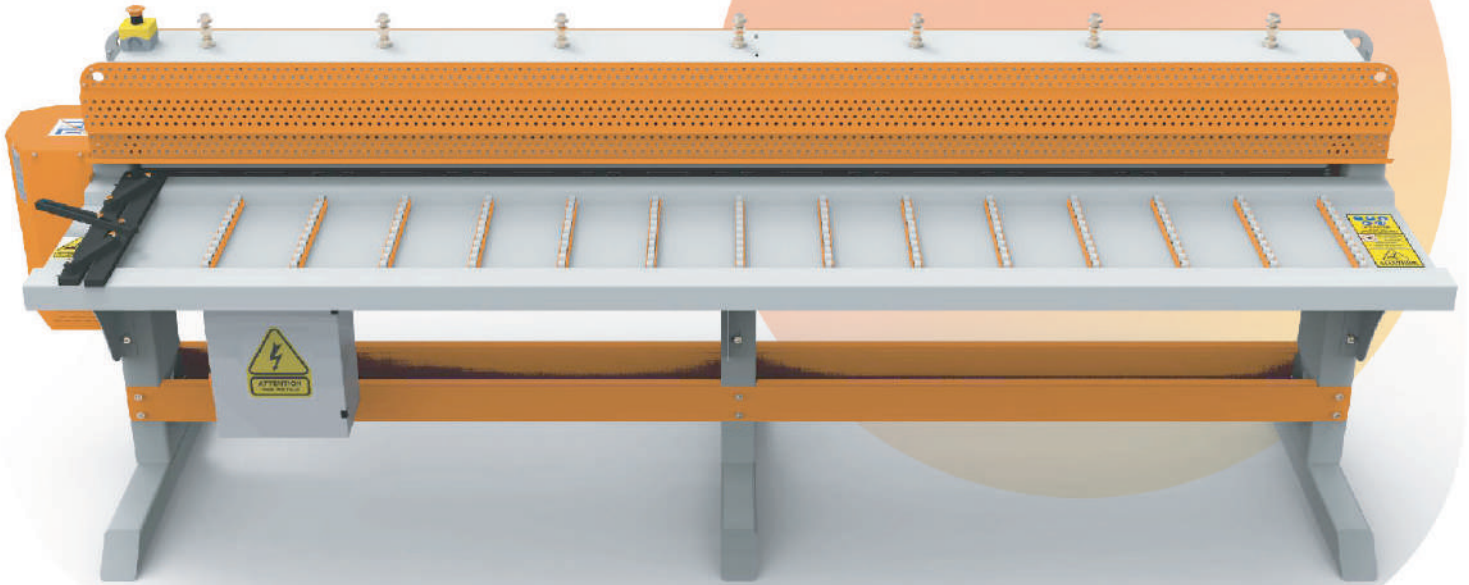
Modèle de trace
STANDART



Model	Working Length	Folding Capacity	Folding Capacity	Length	Width	Height	Weight
	mm	mm	kW	mm	mm	mm	kg
AR-IZ 01	1300	0.40-1.20	0.37	1450	480	1050	210
AR-IZ 02	2100	0.40-1.20	1.5	2240	530	1050	360
AR-IZ 03	2600	0.40-1.20	1.5	2740	530	1050	410

AR-IZ-01 Z MACHINE DE TRACE

La machine vous aide à renforcer les canaux de ventilation. Il est très facile à utiliser.
Vous pouvez utiliser la machine pour faire une trace Z, Trapeze et U trace.



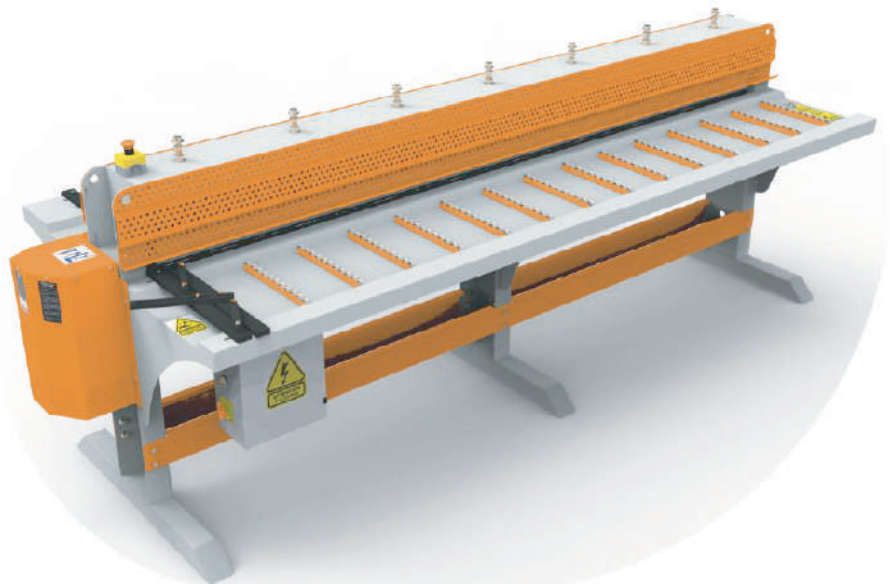
Modèle de trace
OPTIONAL



Modèle de trace
STANDARD



Modèle de trace
STANDARD



Model	Capacity	Working Width	Engine Power	Dimensions	Weight
	mm	max mm	kW	WxLxH	kg
AR-IZ 01 W	0.5-1.2	2500	1.5	1065x2900x1290	1050
AR-IZ 02 W	0.5-1.2	2000	1.5	1065x2400x1290	850

AR-RA-01 DÉROULEUR

Le dérouleur est utilisé par les entreprises opérant dans l'industrie de la tôle.
Ce produit a une capacité d'ouverture facile sur un poids de 5 tonnes et une largeur de 1300 mm.



Détails et Options

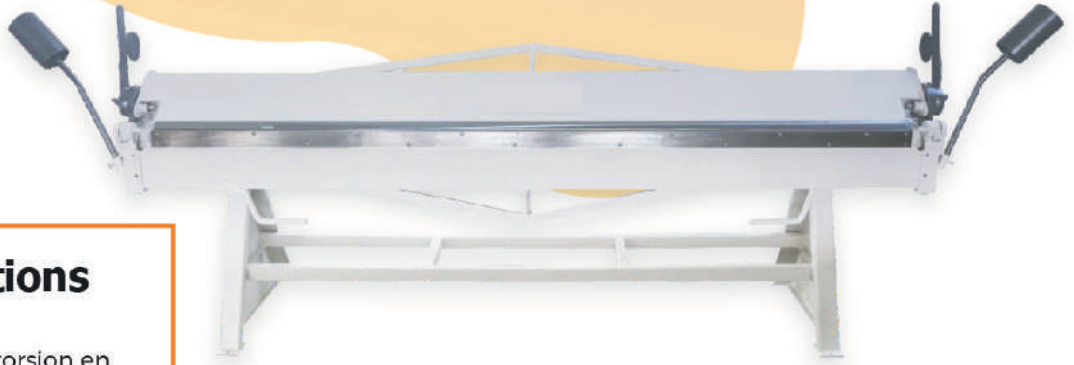
Le système de freinage empêche le glissement de tôle lorsque l'entraînement s'arrête. Il peut être positionné en fixe, sur roues ou sur rail. Grâce à la boule de contrôle rotative, il offre une commodité tout en se déplaçant d'avant en arrière pendant le processus de lissage.



Model	Capacity	Width	Height	Weight	Weight
	ton	mm	mm	mm	kg
AR-RA 01	350 kg- 5 ton	1000 mm	210 mm	1400 mm	160 kg

AR-CKM-01 MACHINE À PLANCHER

Tous nos plancher, qui sont utilisés pour des toles de 1,2 mm et moins, avec des longueurs de 1300 mm, 2000 mm, 2500 mm et 3000 mm, ont un corps en tôle. La raison pour laquelle cette machine est préférée est qu'elle est légère. Il peut être facilement transporté sur les chantiers de construction. Tous les couteaux sont faits de lames en acier et leurs angles vifs sont durables. Les roulements de bras sont un système de roulement. Il offre un travail plus confortable sans fatiguer le personnel.



Détails et Options

- Corps soudé en acier
- Lame de coupe et de torsion en une seule pièce
- Aptitude à la production dans différentes tailles
- Torsion équilibrée et facile avec des boules de poids

Model	Working Length	Folding Capacity	Max. Folding Angle	Length	Width	Height	Weight
	mm	mm	°	mm	mm	mm	kg
AR-CKM 01	2000	1.2	135	3300	900	1350	490
AR-CKM 02	2500	1.2	135	3700	900	1350	600
AR-CKM 03	3000	1.2	135	4200	900	1350	700

AR-PCM-01 MACHINE À PLANCHER PIÈCE

Machine has produced to bend sheets which is flanged by TDF machine.



Détails et Options

- Steel Construct
- It Has One PSuD
- Easy And Balanced Fold By Weight Balls Intermittent flanged lower blade for bending



AR-PNT-01 MACHINE DE SOUDAGE PAR CENTRER 15 KW

La machine Dkp Sheet est conçue pour réaliser des centres de haute qualité sur des tôles inoxydables et galvanisées.



Détails et Options

- Corps métallique robuste en profilé
- Puissance de transformateur élevée
- Interrupteur de réglage du courant à 5 niveaux
- Possibilité de travailler avec tension secteur T-220V et 2-380V
- Centre de fabrication haute performance avec DKP, tôles inoxydables et galvanisées
- En option, une possibilité de travail plus flexible peut être fournie grâce au bras centre inférieure avec traîneau.
- L'avant-bras peut bouger de 10 cm.
- Veuillez nous contacter pour connaître la différence de prix du système de traîneau.



Currenty:	2 Faz, 380 V 50 Hz
Necessary Electricity Circuit:	C Type 2x40 A
Welding Current Setting:	5 Stages
Working Depth:	50 cm
Welding Thickness:	
- DKP/Black Sheet	2.50 mm + 2.50 mm
- Galvanized Sheet	1.00 mm + 1.00 mm
Dimensions	47 x 120 x 115
Weight:	155 kg

AR-PNT-02 MACHINE DE SOUDAGE PAR POINTS DE BRIDE 45 KW

La machine est conçue pour le centrage des brides sur les conduits de ventilation.

Détails et Options

- Corps en métal robuste
- Fonctions temps de soudage, temps de refroidissement et temps de répétition réglables numériquement.
- Puissance de transformateur élevée
- Permettant de réduire les taches au niveau le plus raisonnable : courant de soudage, temps de serrage,
- Tôle galvanisée ref roidie à l'eau 2 mm + 2 mm Tôle DKP 3 mm + 3 mm Tôle inoxydable 3 mm + 3 mm
- Il est conçu pour centrer les brides sur les canaux de ventilation.
- Capacité de soudage ininterrompue avec bras de centre et pointe de centre en cuivre
- Possibilité de travail flexible grâce aux bras de centre à traineau (les bras peuvent se déplacer de 5 cm)
- Transformateur 45kW 380Vac 2Phase 24vdc Vanne Panneau de commande à commande pneumatique avec microprocesseur
- Système d'électrodes facilement remplaçable
- Unité de commande électronique avec affichage
- Centre de fabrication haute performance avec DKP, tôles inoxydables et galvanisées



AR-PNT-03 MACHINE DE SOUDAGE PAR POINTS DE BRIDE Vertical

Détails et Options

- Strong metal body
- High transformer power
- Electronic control and with digital display that provides opportunity to reduce spot tracks to the most reasonable level and can accurately set welding current, squeeze time, welding time, cooling time and repeat time functions
- The possibility to make high performance spot with DKP, stainless and galvanized sheet
- Capability to make endless welding with spot handles and tailstocks made tram copper
- Flexible working possibility thanks to sliding spot handles (handles can move for 5cm)
- 45kW transformer 380VAC 2phases 24vdc valve pneumatic operation with microprocessor control panel
- Water cooled 2mm + 2mm galvanized sheet 3mm + 3mm DKP sheet 3mm + 3mm stainless sheet
- Easily replaceable electrode system



AR-SF-01 VENTILATEUR DE REFROIDISSEMENT ■



Model	Width	Lenght	Height	Weight
	mm	mm	mm	kg
AR-SF 0-1	700	400	500	35

AR-SF-02 UNITÉ DE REFROIDISSEMENT MINI ■ REFROIDISSEMENT CHILLER



Model	Width	Lenght	Height	Weight
	mm	mm	mm	kg
AR-SF 02	700	400	500	45

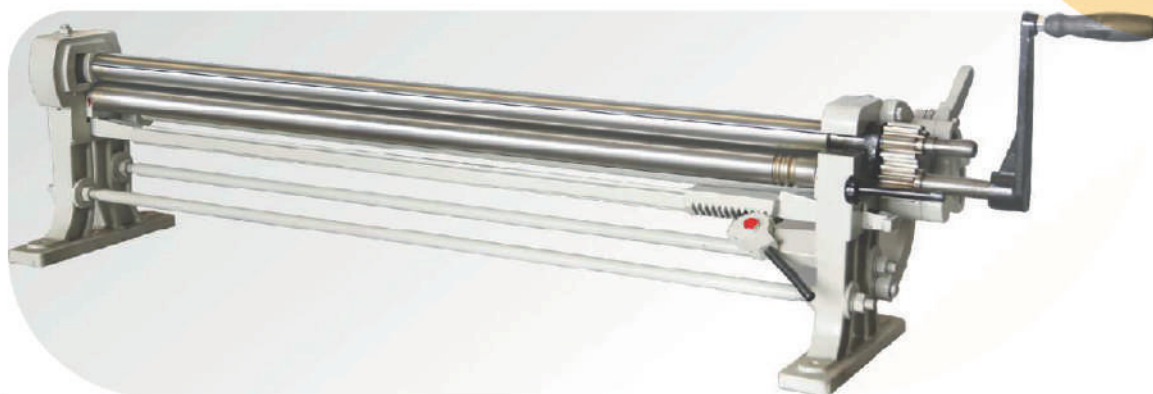
AR-SF-03 UNITÉ DE REFROIDISSEMENT MINI ■ REFROIDISSEMENT CHILLER GRANDE TAILLE



Model	Width	Lenght	Height	Weight
	mm	mm	mm	kg
AR-SF 03	600	530	870	80

AR-SLN-01 MACHINE À ROULEAUX

127 MANUEL



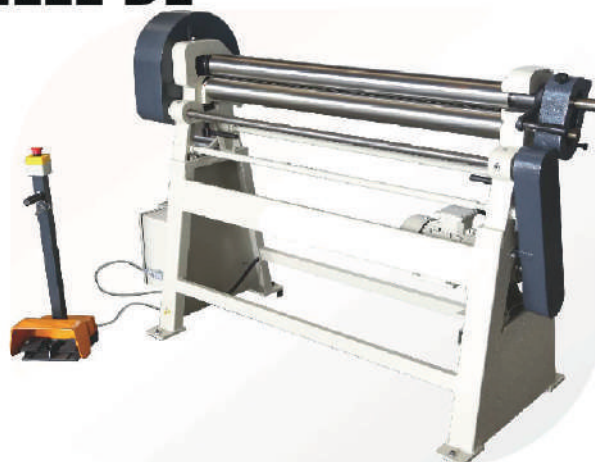
SLN-02 MACHINE À ROULEAUX

127 MANUEL STAND



SLN-03 MACHINE À ROULEAUX DE GRANDE TAILLE DE

MOTEUR 127



Technical Specifications

	Bending Length	Bending Capacity	Roller Diameter	Rotation Speed	Engine Power	Length	Width	Height	Weight
AR-SLN-01	1250mm	1mm	46mm		MANUEL	1620mm	500mm	400mm	150kg
AR-SLN-02	1250mm	1,5mm	75mm		MANUEL	2150mm	700mm	1160mm	330kg
AR-SLN-03	1250mm	1,5mm	75mm	8	1,5	2750mm	700mm	1160mm	330kg

AR-KRD-01 MACHINE DE CORDON

PETITE TAILLE

SMALL SIZE



AR-KRD-02 MACHINE DE CORDON

TAILLE MOYENNE



AR-KRD-03 MACHINE DE CORDON

GRANDE TAILLE

ELECTRICAL BIG SIZE



Technical Specifications

	Bending Capacity	Top Diameter	Length	Width	Height	Weight
AR-KRD-01	1mm	52mm	380mm	180mm	380mm	30kg
AR-KRD-02	1,2mm	62mm	560mm	220mm	500mm	50kg
AR-KRD-03	1,2mm	62mm	900mm	450mm	1350mm	135kg

AR-GYT-01 GUILLOTINE SHEARS 130

Our shears with capacity of 1300x1,5mm has resistant platinum sheet body. It will serve long years to you with its blades of 135hler brand. Its back gauges are double rack milled due to that it can provide accurate cutting possibility. Due to pressure handle the sliding of the sheet will be reduced to the maximum.



AR-GYT-02 GUILLOTINE SHEARS 105

Our shears with capacity of 105x1,5mm has resistant platinum sheet body. It will serve long years to you with its blades of Bahler brand. Its back gauges are double rack milled due to that it can provide accurate cutting possibility. Due to pressure handle the sliding of the sheet will be reduced to the maximum.



Technical Specifications

	Blade Length	Cutting Length	Cutting Capacity	Width	Length	Height	Weight
AR-GYT-01	1270mm	1280mm	1,5mm	1040mm	2330mm	1600mm	370kg
AR-GYT-02	1020mm	1050mm	1,5mm	1040mm	1920mm	1350mm	350kg

OTHER EQUIPMENTS



**15 KW SERVO AUTOMATIC
VOLTAGE REGULATOR**



3 KW UPS



AIR DRYER



**500 LT.
COMPRESSOR**

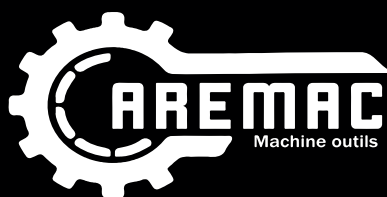


HAND SHEARS BIG SIZE



GRAVING TOOL

À PROPOS D'AREMAC INTERNATIONAL



AREMAC INTERNATIONAL
propose une large gamme de
machines permettant la
fabrication des gaines de ven-
tilation selon les process les
plus couramment utilisés
dans ce métier.

Contact Us

✉ www.aremac-international.fr

📧 Contact@aremac-international.fr

📞 +33 6 98 78 00 38

📍 11 Route de Paris 10100 Saint-Hilaire,
Saint-Hilaire-Sous-Romilly, France